

# モノづくりのための「図面の読み方・活かし方」

## ●プログラム●

### 【開催主旨】

国内における中堅・中小製造業は、人不足、人口減や国内の納品先のメーカーの海外生産の加速による国内市場の縮小など厳しい状況が続いています。

一方で、製造業に大きな影響を与える完成車メーカーも、100年に一度の変革期を迎え、EV化をはじめとするCASEへの対応などに経営資源を集中するとともに、他業種との連携強化のため、戦略的提携をグローバルに推し進め、従来の系列も中期的には無くなっていくのではと懸念をされています。

国内の中堅・中小製造業も従来のように納品先のメーカーからの要請に受動的に対応するだけでなく、未曾有の経営環境の変化を前向きにとらえ、自社の足元の競争力を更に高めるべく、既存の事業構造の見直し・強化する必要性が出てきております。

本セミナーでは、中堅・中小製造業を中心に、足元の強化を通じて、今後の環境変化への対応を図る事を念頭に、現場力強化のためのセミナーをご用意させて頂きました。数多くの中堅・中小製造業様のご参加をお待ちしております。

◆日時：2019年7月22日(月) 10:00~17:00

◆会場：東京・麹町 「企業研究会 セミナールーム」

◆講師：コンサルビューション(株) パートナー コンサルタント 島田 悦郎氏

### 【略歴】

1970年芝浦工業大学工学部機械工学科卒業。日立精機(現：DMG森精機)入社。  
NC旋盤、ターニングセンタ、治工具などの開発・設計、及び生産技術などの業務に従事後、大手機械メーカーの技術顧問として旋盤用チャッキングの構想や、治工具の構想などの業務に従事。  
2004~2013年東京農工大学工学部機械システム工学科の機械システム設計製図の非常勤講師  
2014年(株)マネジメント21 パートナーコンサルタント。  
専門分野としては、作業改善、現場改善、開発設計、品質管理、設計&製図 指導など。  
上記分野において、製造メーカーの技術指導、教育訓練、新入社員教育に従事する。主な資格は文部科学省登録 技術士 機械部門、厚生労働省登録 ものづくりマイスター「機械加工」。  
主な著書「工場無人化技術 高精度・高効率のミニFA工場を実現する工程D集約セルとその実際」(自動化技術)、「倍速センタ ハイセル」(機械技術)、「周辺技術の充実で加工領域広げるNC旋盤」(ツールエンジニア)

## ●参加要領●

一般社団法人 企業研究会 セミナー事務局宛 \*当会ホームページ (<https://www.bri.or.jp>) からお申込みいただけます。

### ●受講料● 1名 (税込み、資料、昼食代含む)

正会員	39,960円	本体価格 37,000円
一般	43,200円	本体価格 40,000円

●申込書に所定事項ご記入の上、下記担当者あてにFAXいただくか、当会ホームページからお申し込みください。後日(開催日1週間~10日前までに)受講票・請求書をお送り致します。

●申込書をFAXにてご送信いただく際は、FAX番号をお間違えないようご注意ください。

●会員企業のご確認、その他セミナーに関するご不明な点につきましては、当会ホームページより【TOP】→【公開セミナー】→【よくあるご質問】をご参照下さい。

●最少催行人数に満たない場合は、中止とさせていただきますことありますので、ご了承下さい。

一般社団法人企業研究会

担当：村野 E-mail [murano@bri.or.jp](mailto:murano@bri.or.jp)

〒102-0083 東京都千代田区麹町5-7-2 MFPR 麹町ビル2F

TEL 090-6797-1982(直通) 03-5215-3511(代表)

FAX 03-5215-0951

191227-1011	※2019.7.22 成果を出すための現場カイゼンの進め方		
会社名			
住所	〒		
TEL		FAX	
部課 役職	フリガナ	お名前	
e-mail			
部課 役職	フリガナ	お名前	
e-mail			

※DMの停止・登録情報変更は、①当会ホームページ右下「変更フォーム」、又は、②専用ダイヤル【03-5215-3512】にてご連絡ください。申込書にご記入頂きました個人情報は、本研究会に関する確認・連絡及び弊社主催のご案内をお送りする際に利用させていただきます。

# モノづくりのための「図面の読み方・活かし方」

- ◆狙い：図面は、設計だけのものではない。設計は勿論のことであるが、図面通りのものを造るには、生産技術、機械、組立、品質、購買、営業などの各部門で、図面が読めなければ意味がない。ここでは、図面に関する基本的な知識を習得させる。
  - ◆対象者：設計、生産技術、機械、組立、品質、購買、営業などの各部門の、業務経験は浅いが、図面を読み込むことが必要な社員
- .....

## 1. 製図とは

目的、用語（図形、図、図面、製図）、・「近代的製図法」、工学言語（製図規格：ISO規格、JIS規格、社内規格）、図面が具備しなければならない基本条件、図形の表し方他

## 2. 図面の役割

情報の伝達 ⇒ 図面の伝達（設計から現場への情報の伝達）、情報の保存と検索 ⇒ 図面の保存と検索・思考の手段⇒ 設計者にとっては、一番大切なこと。

## 3. 部品図の公差（精度）

幾何公差、形状公差、姿勢公差、位置公差、振れ公差

## 4. 部品図、組立図

## 5. はめあい（すきまばめ、中間ばめ、しまりばめ）

## 6. 表面性状（表面粗さ+表面うねり）・・・スベ々感、ザラ々感

## 7. 面取り

## 8. 寸法補助記号（2010年 JIS 改正）

## 9. ねじ、歯車、溶接の製図